

**PROCESO DE ADMISION DE ALUMNOS EN LOS CENTROS DE EDUCACION DE PERSONAS ADULTAS PARA EL CURSO 2017/18****Centro: 30011624 - CEA ALTIPLANO****Aula: CEA ALTIPLANO, JUMILLA (JUMILLA)****Enseñanza: 63010101 00 Curso preparatorio de la prueba de acceso a la Universidad para las personas mayores de 25 años (presencial)****Curso: 1 - Turno: Noche****LISTA DEFINITIVA DE ADMITIDOS, LISTA DE ESPERA Y EXCLUIDOS****ADMITIDOS (por orden de adjudicación)**

Núm.	ID Solicitud	Apellidos y Nombre	NIF/NIE	Reserva de cupo	Baremo
1	374453	BUNAY YUNGA, MANUELINA	*****632F		2
2	393695	CALPENA ALBERT, FARA MARÍA	*****062X		2
3	369868	MARTÍNEZ VICO, CRISTINA ANTONIA	*****695M		2
4	364290	MUNOZ SORIANO, JOSÉ	*****599W		2
5	361618	ALONSO GUARDIOLA, MARÍA PASCUALA	*****081J		0
6	373760	BAS GONZÁLEZ, MARÍA	*****705S		0
7	372384	BERMEJO YEPES, PEDRO	*****954N	X	0
8	362006	CASTILLO MEDINA, TOMASA	*****912X		0
9	388523	GARCIA MARTINEZ, JOSE MARIA	*****757X		0
10	372462	GUARDIOLA RAMOS, NORBERTA	*****933G		0

Los solicitantes que resulten admitidos deberán efectuar la matrícula del 3 al 14 de julio o del 1 al 8 de septiembre en el Centro de Educación de Personas Adultas adjudicado.

En Murcia, a 30 de junio de 2017

**1. Baremo:**

1. Para todas las enseñanzas, encontrarse en situación de desempleo: 2 puntos.
2. Para FP Básica, ser mayor de 20 años: 3 puntos.
3. Para ESPAD, estar trabajando por cuenta propia o ajena: 2 puntos.