

**PROCESO DE ADMISION DE ALUMNOS EN LOS CENTROS DE EDUCACION DE PERSONAS ADULTAS PARA EL
CURSO 2017/18****Centro: 30011624 - CEA ALTIPLANO****Aula: CEA ALTIPLANO, JUMILLA (JUMILLA)****Enseñanza: 63010101 00 Curso preparatorio de la prueba de acceso a la
Universidad para las personas mayores de 25 años (presencial)****Curso: 1 - Turno: Noche****LISTA DEFINITIVA DE ADMITIDOS, LISTA DE ESPERA Y EXCLUIDOS****NO ADMITIDOS (por orden de adjudicación)**

Núm.	ID Solicitud	Apellidos y Nombre	NIF/NIE	Reserva de cupo	Baremo
1	374734	GUIRAO RICO, BLAS JAVIER	*****973G		0
2	369946	LOZANO PÉREZ, MANUEL	*****042S		0
3	369858	OTAZO GUARDIOLA, ANTONIO	*****065Q		0
4	394303	RAMOS CHUVIRI, DEBORA KASANDRA	*****432B		0
5	371227	RAMOS CHUVIRU, GABRIELA	*****330D		0
6	361600	SÁNCHEZ PÉREZ, SANTIAGO	*****814L		0
7	361678	SÁNCHEZ SOLER, MANUEL	*****478F		0
8	386421	TOMÁS LOZANO, ISABEL GEMA	*****243K		0
9	362825	ALACID CARRILLO, MARIA MAR	*****581A		0

Los solicitantes que resulten admitidos deberán efectuar la matrícula del 3 al 14 de julio o del 1 al 8 de septiembre en el Centro de Educación de Personas Adultas adjudicado.

En Murcia, a 30 de junio de 2017

1. Baremo:

1. Para todas las enseñanzas, encontrarse en situación de desempleo: 2 puntos.
2. Para FP Básica, ser mayor de 20 años: 3 puntos.
3. Para ESPAD, estar trabajando por cuenta propia o ajena: 2 puntos.