

**PROCESO DE ADMISION DE ALUMNOS EN LOS CENTROS DE EDUCACION DE PERSONAS ADULTAS PARA EL
CURSO 2017/18****Centro: 30012501 - CEA ÁGUILAS****Aula: CEA ÁGUILAS, AGUILAS (ÁGUILAS)****Enseñanza: 99000076 00 Curso de lengua extranjera: Francés****Curso: 2 - Turno: Tarde****LISTA DEFINITIVA DE ADMITIDOS, LISTA DE ESPERA Y EXCLUIDOS****ADMITIDOS (por orden de adjudicación)**

Núm.	ID Solicitud	Apellidos y Nombre	NIF/NIE	Reserva de cupo	Baremo
1	389270	GOMEZ MARTINEZ, ANA ESPERANZA	*****937P		2
2	365732	ESCARABAJAL BACHILLER, CONCEPCIÓN	*****084D		0
3	368323	GALLEGO HERNANDEZ, MARIA DOLORES	*****626Y		0
4	373737	SOLER PLANTINGA, FELIPE SEGUNDO	*****039Q	X	0

Los solicitantes que resulten admitidos deberán efectuar la matrícula del 3 al 14 de julio o del 1 al 8 de septiembre en el Centro de Educación de Personas Adultas adjudicado.

En Murcia, a 30 de junio de 2017

1. Baremo:

1. Para todas las enseñanzas, encontrarse en situación de desempleo: 2 puntos.
2. Para FP Básica, ser mayor de 20 años: 3 puntos.
3. Para ESPAD, estar trabajando por cuenta propia o ajena: 2 puntos.