

**PROCESO DE ADMISION DE ALUMNOS EN LOS CENTROS DE EDUCACION DE PERSONAS ADULTAS PARA EL CURSO 2017/18****Centro: 30012501 - CEA ÁGUILAS****Aula: CEA ÁGUILAS, AGUILAS (ÁGUILAS)****Enseñanza: 63010101 00 Curso preparatorio de la prueba de acceso a la Universidad para las personas mayores de 25 años (presencial)****Curso: 1 - Turno: Noche****LISTA DEFINITIVA DE ADMITIDOS, LISTA DE ESPERA Y EXCLUIDOS****ADMITIDOS (por orden de adjudicación)**

Núm.	ID Solicitud	Apellidos y Nombre	NIF/NIE	Reserva de cupo	Baremo
1	371115	GIMENEZ LAJARIN , JUAN ANTONIO	*****221S		2
2	374572	LOPEZ CEREZO, ARACELI	*****505H		2
3	362215	MARTÍNEZ CARRASCO, MARIA LUISA	*****692V		2
4	369915	BUENDIA SÁNCHEZ, ENCARNACIÓN	*****687R		0
5	368275	GARCIA GUIRAO, JOSÉ	*****629F		0
6	363752	GARCIA LOSILLA, ANA	*****624W		0
7	362504	GUTIÉRREZ ENTRIALGO, LUIS PABLO	*****391J		0
8	369996	NAVARRO GRIS, DOLORES	*****939K		0
9	372731	NAVARRO HERNANDEZ, JUAN MANUEL	*****175H		0
10	373487	PUERTAS ARTERO, ARANTXA	*****268G		0
11	374140	VERGARA PÉREZ, JUAN CARLOS	*****057N		0

Los solicitantes que resulten admitidos deberán efectuar la matrícula del 3 al 14 de julio o del 1 al 8 de septiembre en el Centro de Educación de Personas Adultas adjudicado.

En Murcia, a 30 de junio de 2017

**1. Baremo:**

1. Para todas las enseñanzas, encontrarse en situación de desempleo: 2 puntos.
2. Para FP Básica, ser mayor de 20 años: 3 puntos.
3. Para ESPAD, estar trabajando por cuenta propia o ajena: 2 puntos.