

**PROCESO DE ADMISION DE ALUMNOS EN LOS CENTROS DE EDUCACION DE PERSONAS ADULTAS PARA EL
CURSO 2017/18****Centro: 30012501 - CEA ÁGUILAS****Aula: CEA ÁGUILAS, AGUILAS (ÁGUILAS)****Enseñanza: 99000071 00 Curso de desarrollo de competencias básicas (Lecto-
Escritura)****Curso: 2 - Turno: Tarde****LISTA DEFINITIVA DE ADMITIDOS, LISTA DE ESPERA Y EXCLUIDOS****ADMITIDOS (por orden de adjudicación)**

Núm.	ID Solicitud	Apellidos y Nombre	NIF/NIE	Reserva de cupo	Baremo
1	362610	VELASCO PÉREZ, BERNANRDO	*****314E		2
2	378600	KARLHEINZ , REISIGE	*****21M2		0
3	378797	WILMA , MENSEN	*****NG4N		0
4	378905	WILMA , MENSEN	*****NG4N		0

Los solicitantes que resulten admitidos deberán efectuar la matrícula del 3 al 14 de julio o del 1 al 8 de septiembre en el Centro de Educación de Personas Adultas adjudicado.

En Murcia, a 30 de junio de 2017

1. Baremo:

1. Para todas las enseñanzas, encontrarse en situación de desempleo: 2 puntos.
2. Para FP Básica, ser mayor de 20 años: 3 puntos.
3. Para ESPAD, estar trabajando por cuenta propia o ajena: 2 puntos.