

**PROCESO DE ADMISION DE ALUMNOS EN LOS CENTROS DE EDUCACION DE PERSONAS ADULTAS PARA EL CURSO 2017/18****Centro: 30012501 - CEA ÁGUILAS****Aula: CEA ÁGUILAS, AGUILAS (ÁGUILAS)****Enseñanza: 99000087 00 Curso de Español para extranjeros****Curso: 2 - Turno: Noche****LISTA DEFINITIVA DE ADMITIDOS, LISTA DE ESPERA Y EXCLUIDOS****ADMITIDOS (por orden de adjudicación)**

Núm.	ID Solicitud	Apellidos y Nombre	NIF/NIE	Reserva de cupo	Baremo
1	387692	BELAHBIB , AHMED	*****426X		2
2	366491	CHOIŃSKA , BEATA	*****162B		2
3	365447	KOZLOVA , MARINA	*****980A		2
4	365431	OUADAH , NASSIMA	*****639X		2
5	365644	SELLAMI , KARIMA	*****512W		2
6	365451	SHIPEEVA , MARINA	*****775K		2
7	362189	ANDERSON , AMANDA ELISABETH	*****4266		0
8	363677	ANDERSON , ANNE	*****196		0
9	362188	ANDERSON , BRIAN HARDIE	*****7314		0
10	363684	ANDERSON , GRAEME	*****2457		0
11	364026	BAKKAR , SIHAM	*****916Y		0
12	373735	CERCELLIER , MIREILLE ELISABETH	*****025N		0
13	374523	FRANÇOISE LOUISE, MILLOT	*****202P		0

Los solicitantes que resulten admitidos deberán efectuar la matrícula del 3 al 14 de julio o del 1 al 8 de septiembre en el Centro de Educación de Personas Adultas adjudicado.

En Murcia, a 30 de junio de 2017

**1. Baremo:**

1. Para todas las enseñanzas, encontrarse en situación de desempleo: 2 puntos.
2. Para FP Básica, ser mayor de 20 años: 3 puntos.
3. Para ESPAD, estar trabajando por cuenta propia o ajena: 2 puntos.