

**PROCESO DE ADMISION DE ALUMNOS EN LOS CENTROS DE EDUCACION DE PERSONAS ADULTAS PARA EL
CURSO 2017/18****Centro: 30012501 - CEA ÁGUILAS****Aula: CEA ÁGUILAS, AGUILAS (ÁGUILAS)****Enseñanza: 99000076 00 Curso de lengua extranjera: Francés****Curso: 2 - Turno: Tarde****LISTA DEFINITIVA DE ADMITIDOS, LISTA DE ESPERA Y EXCLUIDOS****NO ADMITIDOS (por orden de adjudicación)**

| Núm. | ID Solicitud | Apellidos y Nombre | NIF/NIE | Reserva de cupo | Baremo |
|------|--------------|-----------------------------|-----------|-----------------|--------|
| 1 | 374965 | MAYOR LÓPEZ, FRANCISCA | *****593Y | | 0 |
| 2 | 384026 | PACO LÓPEZ, MARI CARMEN | *****775D | | 0 |
| 3 | 366509 | PIÑA SANCHEZ, VICENTE | *****259R | | 0 |
| 4 | 371255 | RABAL REDONDO, GINESA MARÍA | *****248L | | 0 |
| 5 | 363552 | SIERRA GÓMEZ, MERCEDES | *****714C | | 0 |

Los solicitantes que resulten admitidos deberán efectuar la matrícula del 3 al 14 de julio o del 1 al 8 de septiembre en el Centro de Educación de Personas Adultas adjudicado.

En Murcia, a 30 de junio de 2017

1. Baremo:

1. Para todas las enseñanzas, encontrarse en situación de desempleo: 2 puntos.
2. Para FP Básica, ser mayor de 20 años: 3 puntos.
3. Para ESPAD, estar trabajando por cuenta propia o ajena: 2 puntos.