

# PRACTICA SOLDADURA BLANDA

# CORTE DE LA TUBERIA

- LA TUBERIA SE CORTA CON UN CORTATUBOS ESPECIAL PARA TUBERIAS DE COBRE



HAY QUE ELIMINAR LA REBABA  
DEL CORTE.





LIMPIAR A FONDO CON UN  
ESTROPAJO ESPECIAL DE  
ACERO LA TUBERIA PARA  
ELIMINAR TODAS LAS  
IMPUREZAS





# APLICACIÓN DE DECAPANTE PARA:

- Ataca el óxido de la superficie de los metales, permitiendo que la aleación de estaño/plomo fluya libremente sobre el área de contacto.
- Evita la formación de óxido durante el proceso de calentamiento de las superficies, neutralizando la acción del oxígeno presente en el aire.
- Permite realizar soldaduras firmes, ligando íntimamente terminales, cables y contactos, obteniendo soldaduras brillantes.
- Facilita soldaduras sobre superficies difíciles como pilas, baterías y superficies con recubrimientos metálicos especiales.

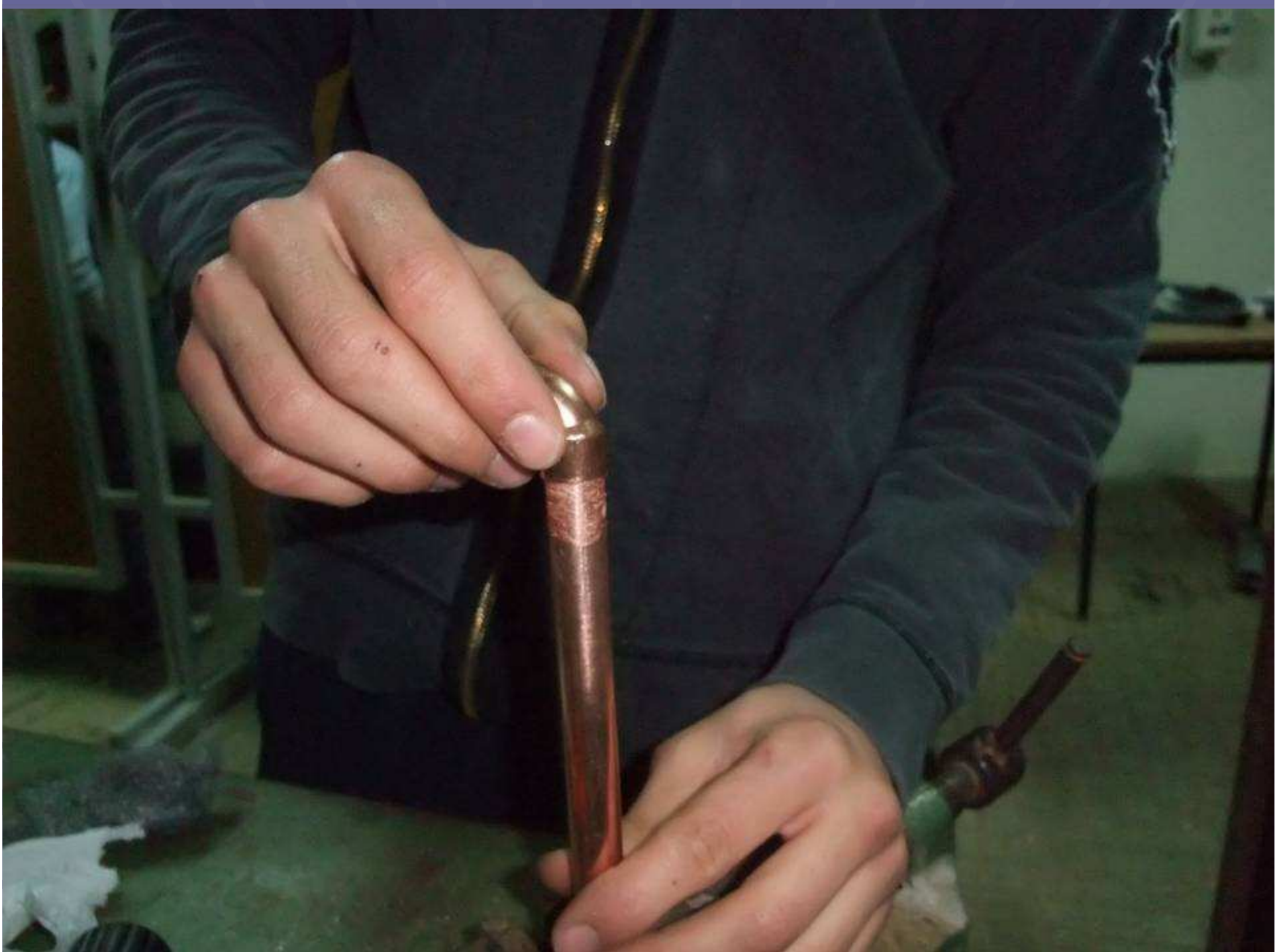






SE COLOCA EL ELEMENTO QUE  
SE VA A SOLTAR







- LIMPIEZA DE PRODUCTO DECAPANTE QUE SOBRESALE AL ACOPLAR EL CODO



- SE APLICA CALOR CON EL SOLDADOR DE GAS HASTA ALCANZAR LA TEMPERATURA EN LA QUE EL ESTAÑO SE FUNDE.







- SE PONE EL HILO DE ESTAÑO EN LA UNIÓN DE LA TUBERIA CON EL CODO HASTA QUE RELLENE TODA LA ZONA DE CONTACTO









